

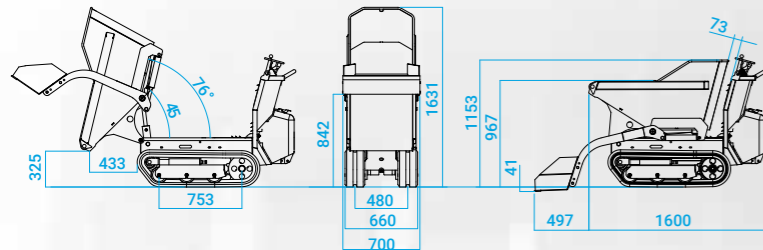


via Arcevese, 44
60010 Casine di Ostra, Italy
T +39 071 688771
F +39 071 688586
export@messersi.it
www.messersi.it

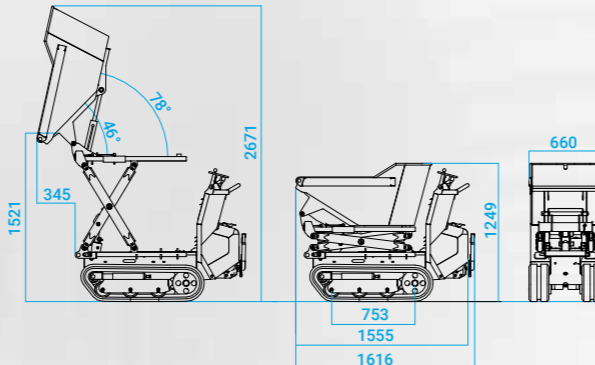
DIMENSIONS ABMESSUNGEN

Data, features and pictures are not binding and may be altered without any prior notice.
Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten, Angaben ohne Gewähr.
Dimensions in mm
Maße in mm

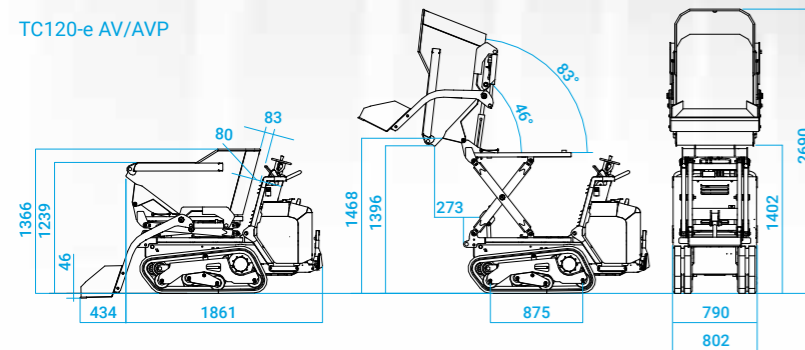
TC50-e MT/MTP



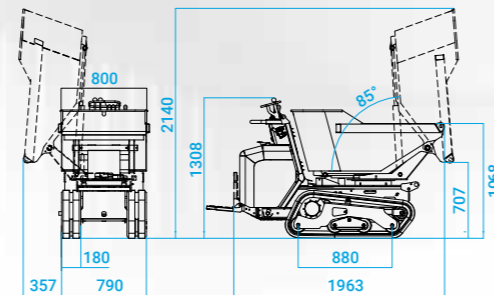
TC50-e AV



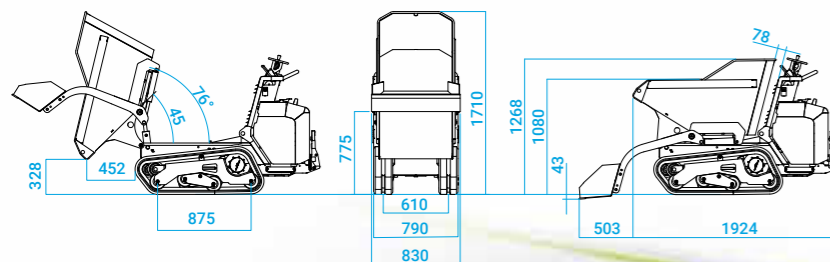
TC120-e AV/AVP



TC120-e BT



TC120-e MT/MTP



MESSERSI

MESSERSI

Tracked carriers
Raupentransporter

TC50e - TC120e ZERO EMISSION LINE

GENERAL FEATURES

EIGENSCHAFTEN

PAYLOAD 500 KG

- Tracked undercarriage with mixed hydraulic/battery chain drive.
- Emergency button to ensure maximum operator safety
- BMS (Battery Management System) to control the status of the battery.
- The complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) can ensure a day shift work capacity (5-6 hours).
- Also available in Hi-Tip skip version.

NUTZLAST 500 KG

- Gemischen Hydraulik- und Batteriebetriebener Raupenunterwagen.
- Ein Notfallschalter sorgt für maximale Sicherheit.
- BMS (Battery Management System) für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Batterie.
- Eine volle Ladung der LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat) Batterie reicht für eine normale Arbeitsschicht (5-6 Stunden).
- Verfügbar auch mit Hochkippmulde

TC50e

PAYLOAD 120 KG

- Tracked undercarriage with fully battery chain drive.
- Two inverters, two electric motors (heavy duty designed to work also in the tougher conditions) and two planetary gears.
- Emergency button and negative brakes to ensure maximum operator safety.
- Tilting rollers and patented layout of track to ensure a wide footprint, high stability and excellent driving comfort in all conditions.
- Hydraulic circuit exclusively for the skip lifting and shovel with electric motor pump controlled by dedicated inverters.
- BMS (Battery Management System) to control the status of the battery.
- CAN-BUS control unit for diagnostics and control of all movements of the machine. Possibility of remote access to the machine data.
- The complete charge of the battery (Lithium-Iron-Phosphate type) can ensure a day shift work capacity (8 hours).
- Available remote-control unit as option.
- Also available with Hi-Tip skip (and self-loading shovel) and 180° swivel dumping skip.

NUTZLAST 1200 KG

- Voll elektrisch gesteuerter Unterwagen
- 2 Wechselrichter, 2 Elektromotor (für Arbeiten unter härtesten Bedingungen) und 2 Planetengetriebe.
- Notfallschalter und Negativbremsen sorgen für absolute Sicherheit.
- Breite Auflage, höchster Fahrkomfort und höchste Stabilität in allen Situationen durch mittig angebrachte Gelenkrollenlager und patentiertem Kettensystem.
- Die Elektromotorpumpe für den Hydraulikkreislauf der Mulde und Schaufel wird durch einen separaten Wechselrichter gesteuert.
- BMS (Battery Management System) für die übersichtliche Kontrolle über den Status der Batterie.
- CAN-BUS Steuereinheit für die Diagnostik und Kontrolle der Maschinenbewegungen. Fernzugriff auf Maschinendaten möglich.
- Eine volle Ladung der der Batterie (Lithium-Eisenphosphat) reicht für eine normale Arbeitsschicht (8 Stunden).
- Funkfernsteuerung als Option verfügbar.
- Verfügbar auch mit Hochkippmulde (mit Selbstladeschaufel) oder mit Drehkippmulde.

TC120e

ZERO EMISSION

TECHNICAL DATA

TECHNISCHE DATEN

		TC50e	TC120e
Operational weight with shovel (without operator) Eigengewicht mit Ladeschaufel	kg	540	900
Payload Nutzlast	kg	500	1200
Skip capacity: heaped (SAE norms) Schüttmulden Volumen: gehäuft (SAE Norm)	m³	0.304	0.440
Skip capacity: struck by sand/struck by liquids Schüttmulden Volumen: gestrichen Sand/gestrichen Flüssigkeit	m³	0.265 / 0.180	0.340 / 0.210
Loading shovel capacity Ladeschaufel Volumen	l	50	65
Three-phase asynchronous electric motor with electronic control Drei Phasen asynchron Elektromotoren elektronisch gesteuert		•	
Nominal power Nominale Leistung	kW	5.5	
Nominal power of the driving motor Nominale Leistung je Motor	kW		2 X 2
Maximum rotation speed Max. U/min	rpm U/min	2850	2850
Rated voltage Nenn-Spannung	V	48	80
Maximum current offset Stromstärke max	A	130	33
Direct transmission to the planetary gear and negative brake Direktantrieb am Getriebemotor und Negativbremse			•
Maximum speed Fahrgeschwindigkeit max	km/h	1.5 / 3.0	4
Maximum gradient at full load Steigfähigkeit max. voll beladen	%	30	43
Ground pressure: empty / loaded Bodendruck leer/beladen	kg/cm²	0.18 / 0.34	0.20 / 0.40
Track width Breite der Raupenkette	mm	180	180
Track tensioning Raupenkettenspannung	type typ	screw + spring Feder und Schraube	screw + spring Feder und Schraube
N. 3 gear pumps with total flow Drei Zahnradschlepppumpen mit einer Gesamtliterleistung	l/min	25	
Pump for services Pumpen für Arbeitshydraulik	type typ		gear pump Zahnradschlepppumpen
Maximum pressure for the track driving Max. Druck für die Rotation der Raupenkettens	bar	190	
Maximum pressure for the skip and the shovel Max. Druck für Mulden und Schaufel	bar	150	
Maximum pressure for services Pression max d'exercice services	bar		160
Flow Durchfluss	l/min		5
Battery pack nominal power Nennleistung des Akkus	kW	6.9	11.5
Cells type: LiFePO4 (Lithium-Iron-Phosphate) Typ der Zellen LiFePO4 (Lithium-Eisenphosphat)	n°	28 (14X2)	48 (24X2)
Minimum autonomy fully loaded continuous travel Reichweite je Akkuladung bei maximaler Auslastung	h	2.5	4
Average battery life (charge-discharge cycles) Lebensdauer des Akkus (Ladezyklen)	n°	2000	2000
Recharging time with STD charger Mittlere Ladezeit des Akkus (Standardladegerät)	h	8/10	7.5
Cooling of the controllers Kühlung der Steuereinheit	type typ	type aluminum heat sink Aluminium Kühlkörper	aluminum+fan Aluminium + Gebläse

